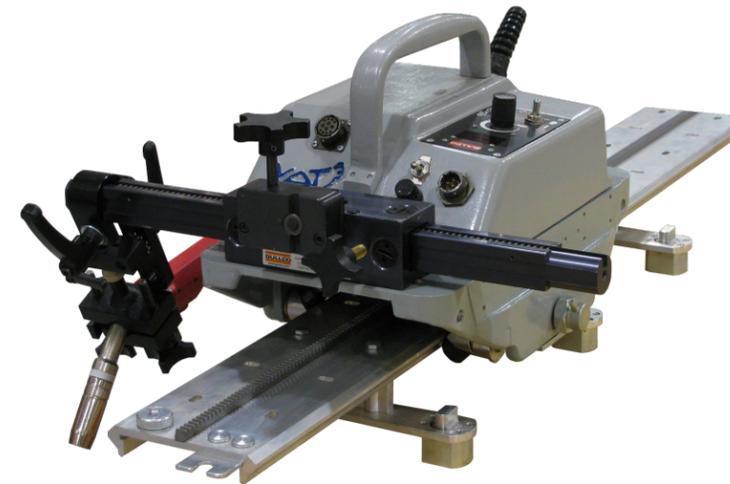
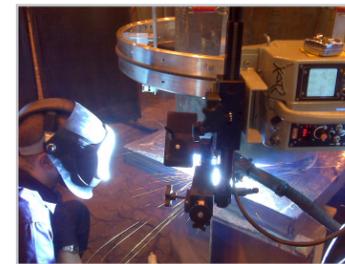




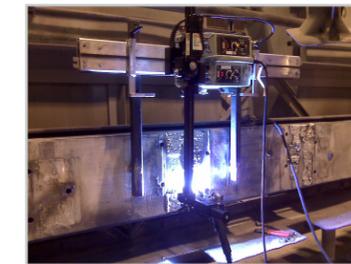
ТЕЛЕЖКА KAT® НА ЖЕСТКОМ РЕЛЬСЕ



Тележка Rigid Kat от Gullco используется во всём мире для автоматизации широкого спектра работ по сварке и резке. Это прочная и надёжная тележка с точными настройками, разработанная для использования на жестком рельсе, что позволяет её эксплуатацию на любой плоскости. Жесткий рельс можно применять на прямых участках или придавать ему особую форму для использования на изогнутых поверхностях. Gullco производит несколько систем и дополнительных устройств для использования с тележкой Rigid Kat, что ставит в её ряд самых универсальных видов сварочного и режущего автоматического оборудования на рынке в настоящий момент.



МНОГОПРОХОДНОЙ ШОВ



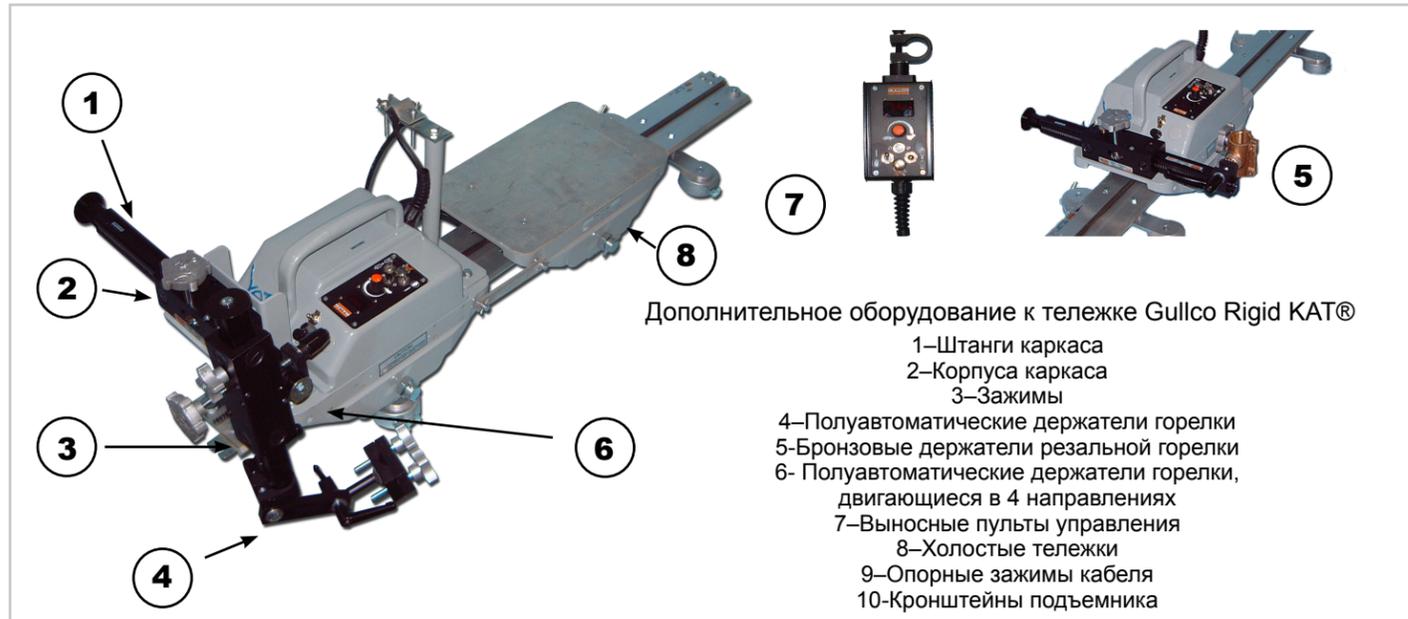
НАПЛАВКА



ВСЕ ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ

Надежная автоматика, которая повышает качество работ по сварке и резке, а также снижает производственные затраты

ВСЕ ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ РЕГУЛИРУЕМАЯ СКОРОСТЬ САМОХОДНАЯ ТЕЛЕЖКА



Дополнительное оборудование к тележке Gullco Rigid KAT®

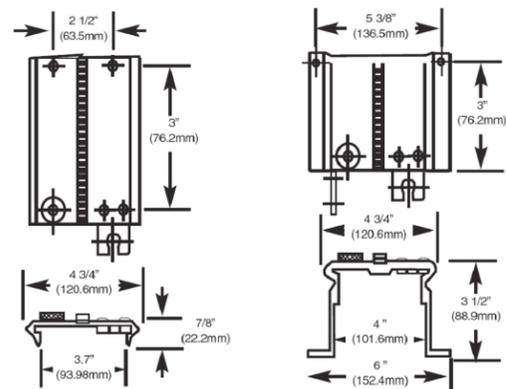
- 1—Штанги каркаса
- 2—Корпуса каркаса
- 3—Зажимы
- 4—Полуавтоматические держатели горелки
- 5—Бронзовые держатели резальной горелки
- 6— Полуавтоматические держатели горелки,двигающиеся в 4 направлениях
- 7—Выносные пульты управления
- 8—Холостые тележки
- 9—Опорные зажимы кабеля
- 10—Кронштейны подъемника

СИСТЕМЫ НАПРАВЛЯЮЩИХ RIGID KAT®

Направляющие Gullco Rigid Track собираются из алюминиевых деталей, произведенных методом прецизионного выдавливания, и жестко зафиксированного стального каркаса. Взаимозаменяемые концы фрагментов позволяют быстро и точно соединять части направляющей. Стандартные направляющие, используемые для большинства переносных моделей, производится в размере 48, 96 и 120 дюймов (1219, 2438 и 3048 мм) в длину, и им можно придать форму, соответствующую форме детали. Углубленные направляющие стационарны и используются на прямых отрезках. Они производятся в размере 60 и 120 дюймов (1524 и 3048 мм) в длину. Направляющие надежно крепятся к железным сплавам посредством круглых или квадратных магнитных узлов. Вакуумные узлы можно использовать для крепления направляющих к цветным металлам и железным сплавам.



МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ



2 lbs/ft (3.0 kg/m)

3 lbs/ft (4.5 kg/m)



Устройство для временного крепления направляющих



Вакуумное устройство для крепления направляющих



Быстроразъемные монтажные узлы (формованное кольцо)

Kat, Moggy, Sam & KATBAK являются зарегистрированными торговыми знаками Gullco International Enterprises Ltd.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ИЗДЕЛИЯ МОГУТ БЫТЬ ИЗМЕНЕНЫ БЕЗ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО УВЕДОМЛЕНИЯ

Distributed by:

ООО "ЦПС"

www.csvar.ru

info@csvar.ru

WWW.GULLCO.COM

RKAT-11-01-RUS

GULLCO

GULLCO INTERNATIONAL LIMITED - CANADA
Phone: 905-953-4140 Fax: 905-953-4138 e-mail: sales@gullco.com

GULLCO INTERNATIONAL INC. - U.S.A
Phone: 440-439-8333 Fax: 440-439-3634 e-mail: ussales@gullco.com

GULLCO INTERNATIONAL (U.K.) LIMITED- EUROPE
Phone: +44 1257-253579 Fax: +44 1257-254629 e-mail: sales@gullco.co.uk

GULLCO INTERNATIONAL PTY LIMITED - AUSTRALIA
Phone: 61 (0)7 3348 5515 Fax: 61 (0)7 3348 5510 e-mail: ausales@gullco.com

GULLCO INTERNATIONAL INDIA PVT LIMITED - INDIA
Phone: 91-20-65260382 Fax: 91-20-26836656 e-mail: india.io@gullco.com

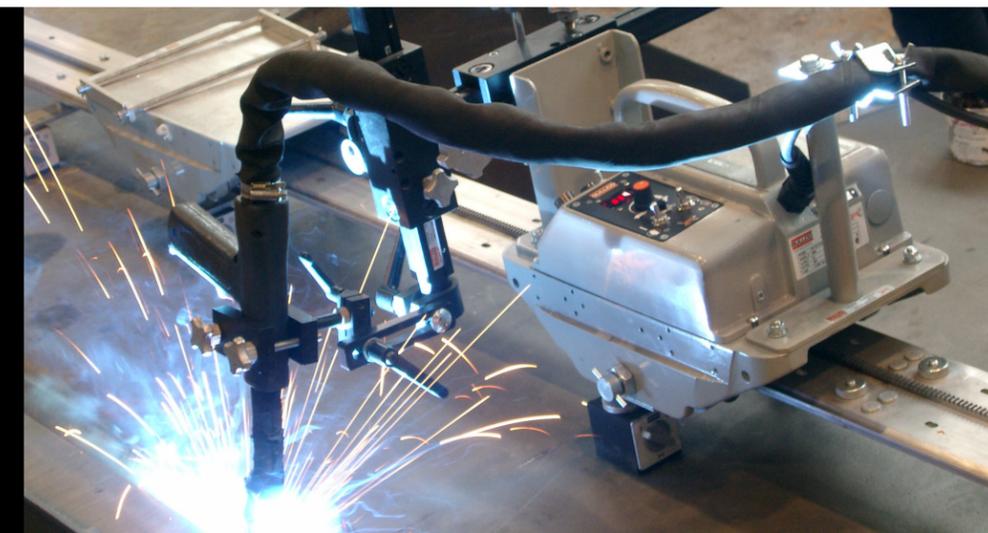
GULLCO INTERNATIONAL SHANGHAI LIMITED- CHINA
Phone: +8621-50460341 Fax: +8621-50463554 e-mail: gsuntech@sh163.net

GULLCO INTERNATIONAL LIMITED- LATIN AMERICA
Phone: 55-11-9485-1336 e-mail: rogerio.macedo@gullco.com

STUCH GMBH & Co. KG SCHWEISSTECHNIK - GERMANY
Phone: (02 03) 72 94 95 Fax: (02 03) 72 94 96 e-mail: info@stuch-schweisstechnik.de

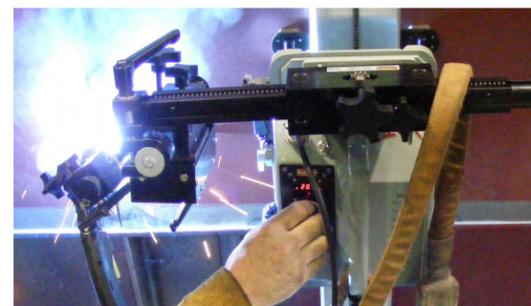


АВТОМАТИЗАЦИЯ СВАРКИ И РЕЗКИ



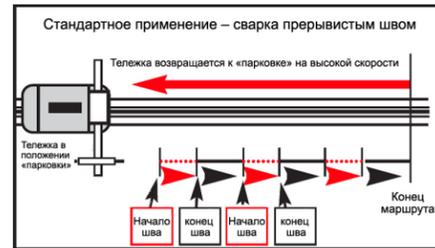
СИСТЕМЫ АВТОМАТИЧЕСКОЙ СВАРКИ RIGID KAT®

Тележка Rigid "KAT" от Gullco применяется во всём мире для автоматизации и повышения качества и эффективности работ по сварке или резке одной или несколькими сварочными горелками. Сварочные или резальные горелки, установленные на тележку "KAT", движутся вперёд или задним ходом вдоль стандартных или углубленных направляющих Gullco по требуемому маршруту на точно заданной скорости. Благодаря тележке Rigid "KAT" от Gullco, гарантируется высокая точность передвижения сварочных или резальных горелок от начала до конца работы независимо от количества проходов или деталей, что повышает качество, эффективность и однородность сварочного процесса. Устраняются такие факторы, как неудобство доступа к шву, усталость оператора и неравномерное качество исполнения. Этот модуль разработан для работы на плоских или искривлённых поверхностях, так как направляющие можно использовать на прямых участках. Или придавать им форму, соответствующую контуру детали. Самовыравнивающаяся система роликов тележки закрепляется за верхнюю и нижнюю направляющие и таким образом может передвигаться по любой плоскости. Регулируемый узел роликов плотно закрепляет тележку на направляющей, но в то же время её в любой момент можно снять с направляющей или установить на неё. Жесткая система передвижения тележки "KAT" обеспечивается специально разработанной системой направляющих и зубчатых колес, приводимой в движение низковольтным электромотором с постоянным магнитом и узлом редукторного привода.



ТЕЛЕЖКА AUTO-WELD

Тележка Kat Auto-Weld даёт возможность выполнения широкого спектра автоматизированных перекрывающихся циклов сварки или резки и их многократного повторения. GSP-устройство управления в этом модуле позволяет управлять направлением и скоростью движения, регулировать длину маршрута движения, а также синхронизировать вышеперечисленные параметры с параметрами начала и окончания шва. В этой тележке имеются заранее просверленные монтажные отверстия для дополнительного оборудования Auto-Weld (продается отдельно). Она идеально

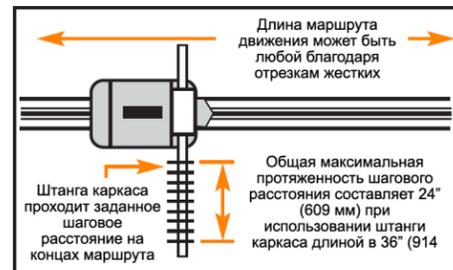


подходит для использования при сварке прерывистым и продольным швом, где важна повторяемость. Эта надёжная и высокоточная система для проведения работ по сварке и резке снижает производственные расходы и повышает эффективность и качество.

A

ТЕЛЕЖКА ДЛЯ НАПЛАВКИ

В тележке Rigid Kat Indexing с возможностью шагового перемещения горелки используется GSP-устройство управления, при помощи которого можно управлять движением тележки и регулировать параметры начала и конца шва, а также проводить шаговое перемещение горелки с высокой точностью в конце маршрута. Это обеспечивает полную автоматизацию и повышает эффективность сварочных операций при наплавке, работ по напылению, упрочнения поверхности и т.д. тележка автоматически останавливается в конце

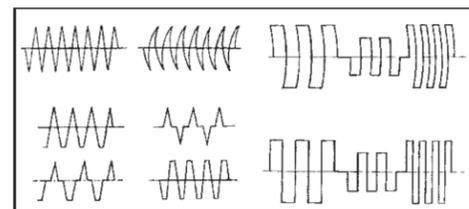


маршрута и начинает движение в обратном направлении, пошагово перемещая горелку. Её можно запрограммировать на проведение сварки во время шагового перемещения. В тележке имеются заранее просверленные монтажные отверстия для модуля шагового перемещения (продается отдельно)

I

СИСТЕМА ДЛЯ МНОГОПРОХОДНЫХ ШВОВ И ОСЦИЛЯТОР

В ассортименте имеется излучатель колебаний линейного, маятникового, тангенциального или ступенчатого (в форме квадрата) движения для использования со сварочной горелкой. Ширина колебания регулируется мотором; количество вариантов скорости колебаний неограниченно; существует три длительности замкнутого состояния контактов; определение центральной линии регулируется мотором; также имеется автоматическая подача проволоки и интерфейса начала/окончания движения



O

В устройствах управления из ассортимента на стандартной платформе Gullco фигурирует переключение между движением вперед / остановкой / движением назад, работой/остановом, ручным/автоматическим режимом и приращением/уменьшением переменных параметров программы (где это необходимо), а также преобразователь «угол-код» для управления скоростью. Есть возможность поставки микропроцессорного устройства управления на 24 В постоянного тока для использования широкого спектра «дополнительных» функций, например, шагового перемещения, колебаний и автоматической сварки. Выбранная «дополнительная» функция и скорость/направление движения тележки регулируются одним и тем же GSP-устройством управления. Таким образом, достигается высокая точность, а также качество и надежность.



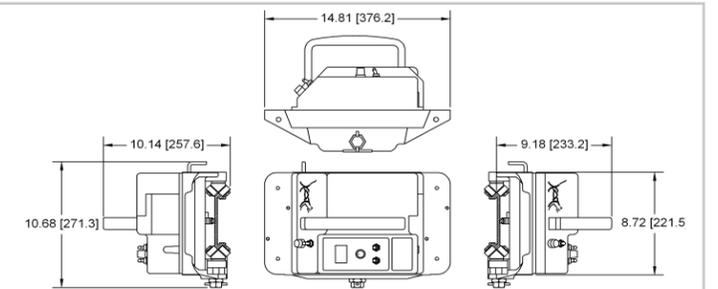
Выберите скорость, напряжение и дополнительный параметр, чтобы получить конфигурацию тележки KAT, подходящую для ваших потребностей.

GK-200- [] [] [] - []

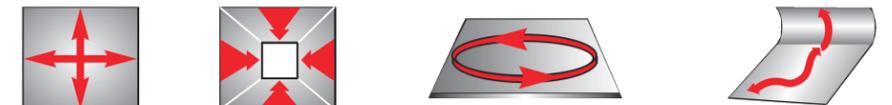
ДИАПАЗОН СКОРОСТЕЙ		НАПРЯЖЕНИЕ	
МОДЕЛЬ	ДИАПАЗОН СКОРОСТЕЙ	МОДЕЛЬ	ПИТАНИЕ
RL	0.5 to 16.4 IMP (1.2 to 41.6 cm/min)	A	42 VAC
RM	1 to 32.7 IPM (2.5 to 83.1 cm/min)	B	115 VAC
RH	2.7 to 88.4 IPM (6.7 to 224 cm/min)	C	230 VAC

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Вес: 29 фунтов (13 кг)
 Вертикальная нагрузочная способность: 100 фунтов (45 кг)
 Приводной электромотор: 24 В постоянного тока; редукторный электромотор с постоянным магнитом
 Напряжение питания: 42, 115, 230 В переменного тока, однофазное
 Соответствует: сертификации CSA & CE



Уникальные узлы роликов и система привода позволяют движение в любых положениях, включая потолочное



Жесткая система направляющих и зубчатых колес.

Самовыравнивающиеся узлы роликов на верхней и нижней направляющей... позволяют работать на любой плоскости.

